

引張強さ	N/mm ²	40	2	4	
		30	2	3	
		10	1	1.5	
		3	0.5	1	
		2150	-	7	
		1600	4	5	
		800	3	4	
		400	2	3	
		200	1.5	2	
		100	1	1.5	
引張変形率 (%)	CASTING	20M	8	14	24
		15M	7	12	21
		12M	6	10	18
		8M	5	8	14
		4M	4	6	11
		2M	3	4	8
		1M	2	3	6
		315	1	2	4
		120	1	2	3
		30	1	1	1
		A	B		
熱処理	WELDING	20M	-	6.0	8.0
		15M	-	5.0	7.0
		12M	-	3.0	5.0
		8M	-	2.0	4.0
		4M	0.8	2.0	4.0
		2M	0.5	1.2	3.0
		1M	0.3	0.8	2.0
		315	0.2	0.5	1.2
		120	0.15	0.3	0.8
		30	0.1	0.2	0.5
3-6	0.05	0.1	0.2		
		A	B		
加工	MACHINING	加工公差 許容公差			
		GENERAL TOLERANCE			



NO. 품번	PART NO. 부품 번호	DESCRIPTION 명칭	MATERIAL 소재	QTY 수량	UNIT 단위	REMARKS 비고
APP 설업	H.G.RYU 2008.10.15	MAIN ATTL ASSY	FRAME, WINDOW, ASSY			
검도 다크	H.S.KIM 2008.10.15	중축통 G.W				
설계 DON	J.H.LEE 2008.10.10	MC MD CY	RFW32002ANO			
제도 DRG	S.H.SONG 2008.10.10	B B B	SCALE 1/4			
		SIZE A1	SHEET 1 of 1			
REF. NO.		HYUNDAI Rotem 현대로템주식회사				

						BX1	2010.02.22	ITEM #4 PART NO CHANGED.	JOS101-0090	J.H.LEE S.H.KIM H.G.RYU	설계 DGN J.H.LEE 2008.10.10	M C W D T CT	DRG. NO MS	NW52002AIND	Rev. -B
						AX2	2009.04.03	CHANGED PART LIST	JOS101-0081	J.H.LEE S.H.KIM H.G.RYU	재도 DRG S.H.SONG 2008.10.10	B B B	SCALE 1/4	SHEET 1 of 1	
기 종 MARK	일 차 DATE	비 고 REVISION(E.C.ZONE)	설 계 E.C.NO.	설 계 DGN	검 교 CHK	승 인 APP	기 종 MARK	일 차 DATE	비 고 REVISION(E.C.ZONE)	설 계 E.C.NO.	설 계 DGN	검 교 CHK	승 인 APP	현대로템주식회사 HYUNDAI Rotem	